

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

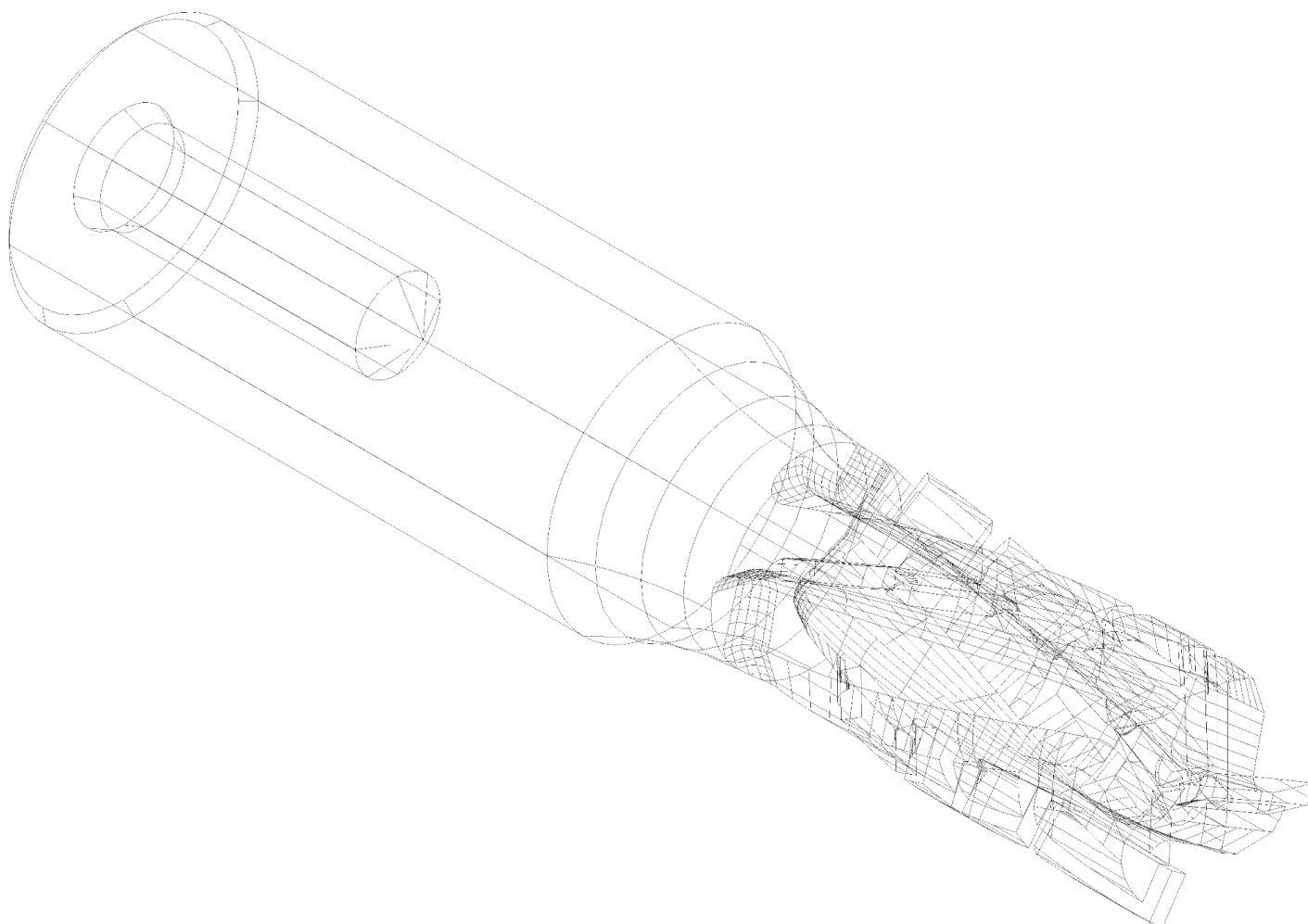
Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gfd@nt-rt.ru || сайт: <https://gt.nt-rt.ru/>



Green Tools

Мировой уровень - российское производство



Алмазный инструмент



Алмазный режущий инструмент незаменим в обработке облицованных и необлицованных плит и композитных материалов в деревообрабатывающей и мебельной промышленности. Выделяются три аргумента в пользу инструмента с режущей частью из алмаза –стойкость, сфера применения и производительность.

Стойкость

Твердость алмаза обеспечивает инструменту износостойкость, которая превышает по стойкости инструмент с твердосплавными напайками. При использовании инструмента с алмазными напайками режимы резания не меняются, в зоне резания температура не превышает нормы. Твердость алмаза увеличивает срок службы инструмента, и тем самым сокращает время на его обслуживание и связанных с этим количество простоев.

Сфера применения

Популярность алмазного режущего инструмента растет с появлением новых материалов на рынке деревообрабатывающей и мебельной промышленности. Алмазный инструмент незаменим в обработке таких материалов как ДСтП, ЛДСП, ДВП, ОСП, МДФ и ХДФ, а также синтетических материалов и искусственного камня.

Производительность

Применение алмазного инструмента на оборудовании с компьютерным управлением, в том числе на автоматических линиях высокоскоростной обработки обеспечивает высочайшую производительность и качество готовой продукции.

Алмазные концевые фрезы GT Tools, серия 028



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ.
Используются для обгонки и фрезерования ДСП, ЛДСП, МДФ.
Скорость подачи - 3-7 м/мин. Высота алмазного слоя - 3 мм.

Конструкция:

- Тип Z1 с врезным зубом из твердого сплава HW;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 3-4 раза;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - разнонаправленный.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
8	22	80	12	1+1	3	028082220-001
10	25	77	12	1+1	3	028102575-002
12	27	80	12	1+1	3	028122719-002
12	35	85	12	1+1	3	028123519-001
12	43	95	12	1+1	3	028124395-001
16	27	90	16	1+1	3	028162719-001
16	35	90	16	1+1	3	028163595-001
16	43	106	16	1+1	3	028164319-001
18	27	95	20	1+1	3	028182719-001
18	34	110	25	1+1	3	028183519-001
18	43	110	20	1+1	3	028184320-001
20	27	96	20	1+1	3	028202719-001
20	34	95	20	1+1	3	028203419-001
20	43	110	20	1+1	3	028204319-001
20	52	110	20	1+1	3	028205219-001
20	66	125	20	1+1	3	028206619-001

Алмазные концевые пазовые фрезы GT Tools, серия 025



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ. Используются для фрезерования пазов и выборки четвертей в ДСП, ЛДСП, МДФ. Скорость подачи - 2-5 м/мин. Высота алмазного слоя - 3 мм.

Конструкция:

- Тип Z1/2;
- Корпус - **НВ сталь**;
- Количество переточек - в зависимости от операций;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки вниз

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
4	11	70	8	1 neg.	3	0250411-001
5	11	70	8	1 neg.	3	0250511-001
6	10	70	6	1 neg.	3	0250610-001
8	15	70	8	2 neg.	3	0250815-001
10	16	70	10	2 neg.	3	0251016-001
10	22	70	10	2 neg.	3	0251022-001
12	25	75	12	2 neg.	3	0251225-001

Алмазные концевые фрезы GT Tools, серия 111



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ. Используются для обгонки и фрезерования ДСП, ЛДСП, МДФ. Скорость подачи - 7-12 м/мин. Высота алмазного слоя - 4 мм.

Конструкция:

- Тип Z2 с врезным зубом из твердого сплава HW;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 6-8 раз;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - вниз.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
12	25	20	20	2+2	4	111182590-001
12	25	95	12	2+2	4	111122595-001
16	28	95	20	2+2	4	111162895-001
18	35	110	20	2+2	4	1111835100-001
20	25	100	20	2+2	4	1112025100-001
20	38	100	20	2+2	4	1112038100-001
20	43	100	20	2+2	4	1112043110-001
20	52	120	20	2+2	4	1112052120-001

Алмазные концевые фрезы GT Tools, серия 153



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ. Используются для обгонки и фрезерования ДСП, ЛДСП, МДФ с высокой нагрузкой. Скорость подачи - 6-10 м/мин. Высота алмазного слоя - 3.5-4.5 мм.

Конструкция:

- Тип Z2 с врезным зубом из PCD;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 10-13 раз;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - вниз.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
12	28	75	20	2+2	3.5	153122873-001
18	28	95	20	2+2	4.5	153182895-001
18	34	95	20	2+2	4.5	153183495-001
18	45	105	20	2+2	4.5	1531845105-001
18	52	110	20	2+2	4.5	1531852110-001
20	26	95	20	2+2	4.5	153202695-001
20	34	95	20	2+2	4.5	153203495-001
20	45	105	20	2+2	4.5	1532046105-001
20	52	110	20	2+2	4.5	1532050110-001

Алмазные концевые фрезы GT Tools, серия 135



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ. Используются для обгонки и фрезерования ДСП, ЛДСП, МДФ с оптимальной нагрузкой. Скорость подачи - 12-18 м/мин. Высота алмазного слоя - 4 мм.

Конструкция:

- Тип Z2 с врезным зубом из PCD, угол режущей грани 45°;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 6-8 раз;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - вниз.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
20	25	90	20	2+2	4	135181119-001
20	35	105	20	2+2	4	1352035110-001
20	45	110	20	2+2	4	1352045110-001
20	55	120	20	2+2	4	1352055120-001

Алмазные концевые фрезы GT Tools, серия 089



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ.
Используются для обгонки и фрезерования ДСП, ЛДСП, МДФ с оптимальной нагрузкой. Скорость подачи - 15-22 м/мин.
Высота алмазного слоя - 4.5 мм.

Конструкция:

- Тип Z3 с врезным зубом из PCD;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 10-13 раз;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - вниз.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
20	32	101	20	3+3	4.5	0892032100-001
20	36	101	20	3+3	4.5	089203519-001
20	45	110	20	3+3	4.5	089204520-001
20	50	110	20	3+3	4.5	089205020-001
20	60	120	20	3+3	4.5	089206020-001
25	72	135	25	3+3	4.5	089257222-001

Алмазные концевые фрезы GT NESTING, серия 084 (с разнесенным зубом)



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ.
Используются для фрезерования и раскроя ДСП, ЛДСП, МДФ
и композитных материалов. Скорость подачи - 12-25 м/мин.
Высота алмазного слоя - 3 мм.

Конструкция:

- Тип Z3;
- Корпус - HW сталь для работы на высоких подачах материала;
- Количество переточек - 2-4 раза в зависимости от износа;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - разнонаправленный.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
12	19	65	12	3+3	3	0841219-005
12	22	65	12	3+3	3	0841222-007
12	24	75	12	3+3	3	0841224-016
12	28	75	12	3+3	3	0841228-003
12	34	85	12	3+3	3	0841234-018

Алмазные концевые фрезы GT NESTING, серия 084



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ.
Используются для фрезерования и раскроя ДСП, ЛДСП, МДФ
и композитных материалов. Скорость подачи - 12-25 м/мин.
Высота алмазного слоя - 3.5 мм.

Конструкция:

- Тип Z3;
- Корпус - НВ сталь для работы на высоких подачах материала;
- Количество переточек - 2-4 раза в зависимости от износа;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - разнонаправленный.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
12	22	75	12	3+3	3.5	0841222-002
12	28	75	12	3+3	3.5	0841228-001
12	34	85	12	3+3	3.5	0841234-010

Алмазные фрезы GT для выравнивания поверхности



Алмазные фрезы для обрабатывающих центров с ЧПУ. Используются для выравнивания подложки из МДФ. Скорость подачи - до 20 м/мин. Высота алмазного слоя - 4.5 мм.

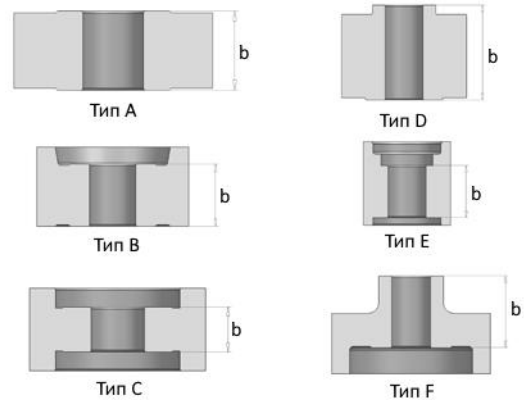
Конструкция:

- Тип *Planning*;
- Корпус - сталь 30ХГСА;
- Количество переточек - 6-8 раз;
- Прав. вращение;
- Выброс стружки - вверх.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Высота алмазного слоя (H), мм	Артикул
80	6	75	20	6	4.5	084800675-001
100	5,6	90	20	8	4.5	084100690-001

Алмазные фуговальные фрезы GT 30Gr



Данный инструмент из поликристаллического алмаза, запатентованный нашей компанией, применяется для производства мебели из щитовых элементов из ДСП и МДФ. Специальная конструкция, за счёт оптимизации направления и профиля стружкоотводящей канавки, обеспечивает отвод стружки из зоны резания набегающим потоком воздуха, снижает шум при обработке, одновременно повышая стойкость инструмента.

Материалы:

- ДСП;
- ЛДСП;
- МДФ;
- Фанера;
- OSB;
- Твёрдая древесина;
- Мягкая древесина.

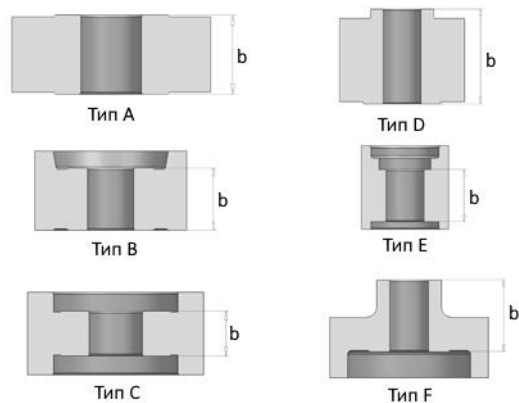
Конструкция:

- Корпус - высокопрочная сталь;
- Увеличенный аксиальный угол;
- Опционально - Симметричное. и асимметричное. исполнение;
- Высота алмазного слоя - 4.2 мм;
- 10 -14 переточек.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Высота рабочей части (B), мм	b, мм	d, мм	Z	BH	Тип	Тип станка	Вращ.	Артикул
70	64	41	30/DKN	2+2	4.2	E	HolzHer™	Сим.	037706430-011
70	54	31	30/DKN	3+3	4.2	E	HolzHer™	Прав.	037705430-012 R
70	54	31	30/DKN	3+3	4.2	E	HolzHer™	Лев.	037705430-012 L
70	64	41	30/DKN	3+3	4.2	E	HolzHer™	Прав.	037706430-012 R
70	64	41	30/DKN	3+3	4.2	E	HolzHer™	Лев.	037706430-012 L
80	64	63	30/DKN	3+3	4.2	C	Felder™ Format4	Прав.	037806325-001 R
80	64	63	30/DKN	3+3	4.2	C	Felder™ Format4	Лев.	037806325-001 L
85	45	48	30/DKN	3+3	4.2	A	Ott™	Прав.	03708530-004 R
85	45	48	30/DKN	3+3	4.2	A	Ott™	Лев.	03708530-004 L
100	34	39	30/DKN	3+3	4.2	A	Brandt™	Прав.	0371003430-004 R
100	34	39	30/DKN	3+3	4.2	A	Brandt™	Лев.	0371003430-004 L
100	48	25	30/DKN	3+3	4.2	C	HolzHer™	Прав.	0371004830-002 R
100	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	Brandt™; IMA™	Прав.	03710048-001 R
100	48	25	30/DKN	3+3	4.2	C	HolzHer™	Лев.	0371004830-002 L
100	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	Brandt™; IMA™	Лев.	03710048-001 L
100	63	25	30/DKN	3+3	4.2	C	HolzHer™	Прав.	0371006330-002 R
100	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	Brandt™; IMA™	Прав.	0371006330-001 R
100	63	25	30/DKN	3+3	4.2	C	HolzHer™	Лев.	0371006330-002 L
100	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	Brandt™; IMA™	Лев.	0371006330-001 L
125	34	37,6	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Сим.	0371253430-003
125	43	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Прав.	0371254330-008 R
125	43	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Лев.	0371254330-008 L
125	43	40	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Сим.	0371254330-003
125	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Прав.	0371254830-001 R
125	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Лев.	0371254830-001 L
125	63	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Прав.	0371256330-008 R
125	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Прав.	0371256330-001 R
125	63	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Лев.	0371256330-008 L
125	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Лев.	0371256330-001 L
125	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Сим.	0371256330-003 R

Алмазные фуговальные фрезы GT 54Gr



Материалы:

- ДСП;
- ЛДСП;
- МДФ;
- Фанера;
- OSB;
- Твёрдая древесина;
- Мягкая древесина.

Конструкция:

- Корпус - высокопрочная сталь;
- Увеличенный аксиальный угол;
- Опционально - Симметричное. и асимметричное. исполнение;
- Высота алмазного слоя - 4.2 мм;
- 10 -14 переточек.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Высота рабочей части (B), мм	b, мм	d, мм	Z	BH	Тип	Тип станка	Вращ.	Артикул
125	34	37	30/DKN	3+3	4.2	A	Homag™; Biesse™	Прав.	1651253430-005 R
125	34	37	30/DKN	3+3	4.2	A	Homag™; Biesse™	Лев.	1651253430-005 L
125	34	37	30/DKN	3+3	4.2	A	Homag™; Biesse™	Сим.	0371253430-007
125	43	40	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Сим.	0371254330-007
125	43	40	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Прав.	1651254330-004 R
125	43	40	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Лев.	1651254330-004 L
125	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Прав.	1651254830-001 R
125	48	40,6	30/DKN	3+3	4.2	B	IMA™	Лев.	1651254830-001 L
125	63	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Прав.	1651256330-007 R
125	63	57	30/DKN	3+3	4.2	F	IMA™ Advantage	Лев.	1651256330-007 L
125	63	40,6	30/DKN	3+3	4.2	C	Homag™; Biesse™	Сим.	1651256330-006

Подрезные дисковые пилы GT



Подрезные пилы “сэндвич” устанавливаются на форматно-раскроечные станки. Основное назначение – предварительный антискольный раскрой одного из облицовочных слоёв плитного материала (МДФ, ХДФ, ДсТП и т.д) глубиной не более 3х мм. Высота алмазного слоя - 5 мм.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Ширина пропила, мм (B)	Толщина полотна, мм (b)	Посадочный диаметр (d), мм	Количество зубьев (Z)	ВН	Артикул
100	2,8 - 3,6	4	20	10+10 F	5	702510020-1031 K
120	2,8 - 3,6	4	20	12+12 F	5	702512020-1032 K
120	2,8 - 3,6	4	22	12+12 F	5	702512022-1033 K
120	3,0 - 4,3	2,6	20	24 FKON	5	702612020-248 K
120	3,0 - 4,3	2,6	22	24 FKON	5	702612022-249 K
125	3,0 - 4,3	2,6	20	24 FKON	5	702612520-250 K
125	3,0 - 4,3	2,6	22	24 FKON	5	702612522-251 K
180	4,4 - 5,2	3,4	30	32 FKON	5	702618030-252 K
180	4,4 - 5,6	3,4	45	32 FKON	5	702618045-253 K
180	4,8 - 5,6	3,4	45	32 FKON	5	702618045-254 K
200	4,4 - 5,2	3,4	20	32 FKON	5	702620020-255 K
200	5,8 - 6,6	3,4	45	32 FKON	5	702620045-262 K
200	4,8 - 5,6	3,4	45	32 FKON	5	702620045-256 K
200	4,8 - 5,6	3,4	65	32 FKON	5	702620065-257 K
200	4,4 - 5,2	3,4	65	32 FKON	5	702620065-258 K

Основные дисковые пилы GT для чернового раскроя (от 380 до 520 мм)



Основные пилы для чернового раскроя диаметром от 380 до 520 мм предназначены для установки на большие форматно-раскроечные станки с механической подачей. Основное назначение – черновой раскрой плитных материалов (МДФ, ХДФ, ДСТП и т.д.). Высота алмазного слоя - 5 мм.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Ширина пропила, мм (B)	Толщина полотна, мм (b)	Посадочный диаметр (d), мм	Количество зубьев (Z)	VH	Артикул
380	4,4	3,2	30	60 FT	5	702438030-1042 K
380	4,4	3,2	60	60 FT	5	702438060-1043 K
380	4,8	3,4	60	60 FT	5	702438060-1044 K
380	4,4	3,2	30	72 FT	5	702438030-1045 K
380	4,4	3,2	60	72 FT	5	702438060-1046 K
380	4,8	3,4	60	72 FT	5	702438060-1047 K
400	4,4	3,2	30	60 FT	5	702440030-1048 K
400	4,4	3,2	30	72 FT	5	702440030-1049 K
430	4,4	3,2	80	60 FT	5	702443080-1050 K
430	4,4	3,2	80	72 FT	5	702443080-1051 K
450	4,8	3,4	60	60 FT	5	702445060-1052 K
460	4,4	3,2	30	60 FT	5	702446030-1054 K
460	4,4	3,2	30	72 FT	5	702446030-1055 K
510	4,8	3,6	80	60 FT	5	702451080-1056 K
510	4,8	3,6	80	72 FT	5	702451080-1057 K
520	4,8	3,6	70	60 FT	5	702452070-1058 K
520	4,8	3,6	70	72 FT	5	702452070-1059 K

Основные дисковые пилы (300-350 мм) GT



Основные дисковые диаметром 300-350 мм – предназначены для установки на небольшие форматно-раскроечные станки с ручной и механической подачей. Основное назначение – черновой и чистовой раскрой плитных материалов (МДФ, ХДФ, ДСТП и т.д.). Высота алмазного слоя - 5 мм.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Ширина пропила, мм (B)	Толщина полотна, мм (b)	Посадочный диаметр (d), мм	Количество зубьев (Z)	ВН	Артикул
300	3,2	2,2	30	60 FT	5	702430030-1035 K
300	3,2	2,2	30	72 FT	5	702430030-1036 K
300	3,2	2,2	30	96 FT	5	702430030-1037 K
320	4,4	3,2	65	60 FT	5	702432065-1038 K
320	4,4	3,2	65	72 FT	5	702432065-1039 K
350	4,4	3,2	30	60 FT	5	702435030-1040 K
350	4,4	3,2	30	72 FT	5	702435030-1041 K

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375(257)127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gfd@nt-rt.ru || сайт: <https://gt.nt-rt.ru/>