

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gfd@nt-rt.ru || сайт: <https://gt.nt-rt.ru/>



Мировой уровень - российское производство

Твердосплавные фрезы

Спиральные чистовые фрезы GT, Z1 RH, выброс стружки вверх



Спиральные чистовые фрезы Z1 RH с выбросом стружки вверх позволяют снимать остаток припуска после обработки черновой фрезой в щадящем режиме. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. Однозаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 3-5 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- ПВХ.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	1	Без покрытия	10301211-R
3	12	50	3	1	TiN	10301211-R TiN
4	17	50	4	1	Без покрытия	10401711-R
4	17	50	4	1	TiN	10401711-R TiN
5	17	50	5	1	Без покрытия	10501711-R
5	17	59	5	1	TiN	10501711-R TiN
6	27	60	6	1	Без покрытия	10602211-R TiN
6	27	60	6	1	TiN	10602211-R
8	22	70	8	1	Без покрытия	10802211-R
8	22	70	8	1	TiN	10802211-R TiN
8	32	80	8	1	Без покрытия	10803211-R
8	32	80	8	1	TiN	10803211-R TiN

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
10	42	80	10	1	Без покрытия	11004211-R
10	52	90	10	1	Без покрытия	11005211-R
10	52	90	10	1	TiN	11005211-R TiN
12	42	80	12	1	TiN	11204211-R TiN
12	42	90	12	1	Без покрытия	11204211-R

Спиральные чистовые фрезы GT, Z3 RH, выброс стружки вверх



Спиральные чистовые фрезы Z3 RH с выбросом стружки вверх позволяют снимать остаток припуска после обработки черновой фрезой в щадящем режиме. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. Трёхзаходные фрезы позволяет подавать материал со скоростью 9-15 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- ПВХ.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
8	32	80	8	3	Без покрытия	10803213-R
8	32	80	8	3	TiN	10803213-R TiN
10	32	80	10	3	Без покрытия	11003213-R
10	32	80	10	3	TiN	11003213-R TiN
10	42	90	10	3	Без покрытия	11004213-R
10	42	90	10	3	TiN	11004213-R TiN
12	35	80	12	3	Без покрытия	11203513-R
12	35	80	12	3	TiN	11203513-R TiN
12	52	100	12	3	Без покрытия	11205213-R
12	52	100	12	3	TiN	11205213-R TiN
16	35	90	16	3	Без покрытия	11603513-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
16	55	100	16	3	Без покрытия	11605513-R
16	72	120	16	3	Без покрытия	11607213-R
16	72	120	16	3	TiN	11607213-R TiN
18	55	110	18	3	Без покрытия	11805513-R
18	55	110	18	3	TiN	11805513-R TiN
20	70	120	20	3	Без покрытия	12007013-R
20	70	120	20	3	TiN	12007013-R TiN

Спиральные чистовые фрезы GT, Z2 RH, выброс стружки вверх



Спиральные чистовые фрезы Z2 RH с выбросом стружки вверх позволяют снимать остаток припуска после обработки черновой фрезой в щадящем режиме. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. Двухзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- ПВХ.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	2	Без покрытия	10301212-R
3	12	50	3	2	TiN	10301212-R TiN
4	17	50	4	2	Без покрытия	10401712-R
4	17	50	4	2	TiN	10401712-R TiN
4	19	60	8	2	Без покрытия	10401912-R S8
4	19	60	8	2	TiN	10401912-R S8 TiN
5	17	50	5	2	Без покрытия	10501712-R
5	17	50	5	2	TiN	10501712-R TiN
5	20	60	8	2	Без покрытия	10502012-R S8
5	20	60	8	2	TiN	10502012-R S8 TiN
6	27	70	6	2	Без покрытия	10602712-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
7	32	80	8	2	Без покрытия	10703212-R S8
7	32	80	8	2	TiN	10703212-R S8 TiN
8	22	70	8	2	Без покрытия	10802212-R
8	22	70	8	2	TiN	10802212-R TiN
8	32	80	8	2	Без покрытия	10803212-R
8	32	80	8	2	TiN	10803212-R TiN
8	42	90	8	2	Без покрытия	10804212-R
8	42	90	8	2	TiN	10804212-R TiN
10	32	80	10	2	Без покрытия	11003212-R
10	32	80	10	2	TiN	11003212-R TiN
10	42	80	10	2	TiN	11004212-R TiN
10	42	90	10	2	Без покрытия	11004212-R
12	32	80	12	2	Без покрытия	11203212-R
12	32	80	12	2	TiN	11203212-R TiN
12	42	90	12	2	Без покрытия	11204212-R
12	42	90	12	2	TiN	11204212-R TiN
12	52	100	12	2	Без покрытия	11205212-R
12	52	100	12	2	TiN	11205212-R TiN
14	55	110	14	2	Без покрытия	11405012-R
14	55	110	14	2	TiN	11405012-R TiN
16	55	110	16	2	Без покрытия	11605512-R
16	55	110	16	2	TiN	11605512-R TiN
16	72	120	16	2	Без покрытия	11607212-R
16	72	120	16	2	TiN	11607212-R TiN
20	60	120	20	2	Без покрытия	12006012-R
20	60	120	20	2	TiN	12006012-R TiN

Спиральные чистовые фрезы GT, Z2 RH, выброс стружки вниз



Спиральные чистовые фрезы Z2 RH с выбросом стружки вниз позволяют снимать остаток припуска после обработки черновой фрезой в щадящем режиме. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше. Благодаря негативному направлению спирали, подходят для обработки небольших, недостаточно зафиксированных заготовок, когда те размещены на рабочем столе облицованной поверхностью вверх. В этом случае, усилие резания, направленное вниз к столу обрабатывающего центра (станка) будет прижимать заготовку к столу и минимизировать риски смещения. Двухзаходность фрезы позволяет осуществлять подачу материала со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- ПВХ;
- Дровесины и дровесных материалов;
- Плит (МДФ, ДстП);
- Оргстекла;
- Текстолита;

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	2	Без покрытия	10301222-R
3	12	50	3	2	TiN	10301222-R TiN
4	17	50	4	2	Без покрытия	10401522-R
4	17	50	4	2	TiN	10401522-R TiN
5	20	50	5	2	Без покрытия	10502022-R
5	20	50	5	2	TiN	10502022-R TiN
6	27	70	6	2	Без покрытия	10602722-R
6	27	70	6	2	TiN	10602722-R TiN
8	22	70	8	2	Без покрытия	10802222-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
8	32	80	8	2	Без покрытия	10803222-R
8	42	90	8	2	Без покрытия	10804222-R
8	42	90	8	2	TiN	10804222-R TiN
10	32	80	10	2	Без покрытия	11003222-R
10	32	80	10	2	TiN	11003222-R TiN
10	42	90	10	2	Без покрытия	11004222-R
10	42	90	10	2	TiN	11004222-R TiN
12	35	80	12	2	Без покрытия	11203522-R
12	35	80	12	2	TiN	11203522-R TiN
14	52	110	14	2	Без покрытия	11405222-R
14	52	110	14	2	TiN	11405222-R TiN
16	55	110	16	2	Без покрытия	11605522-R
16	55	110	16	2	TiN	11605522-R TiN

Спиральные чистовые фрезы GT, Z3 RH, выброс стружки вниз



Спиральные чистовые фрезы Z3 RH с выбросом стружки вниз позволяют снимать остаток припуска после обработки черновой фрезой в щадящем режиме. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше.

Благодаря негативному направлению спирали, подходят для обработки небольших, недостаточно зафиксированных заготовок, когда те размещены на рабочем столе облицованной поверхностью вверх. В этом случае, усилие резания, направленное вниз к столу обрабатывающего центра (станка) будет прижимать заготовку к столу и минимизировать риски смещения.

Трёхзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 9-15 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- ПВХ;
- Дровесины и древесных материалов;
- Плит (МДФ, ДстП);
- Оргстекла;
- Текстолита.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
10	32	80	10	3	Без покрытия	11003223-R
10	32	80	10	3	TiN	11003223-R TiN
10	42	90	10	3	Без покрытия	11004223-R
10	42	90	10	3	TiN	11004223-R TiN
12	35	85	12	3	Без покрытия	11203523-R
12	35	85	12	3	TiN	11203523-R TiN
12	42	90	12	3	Без покрытия	11204223-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
14	50	110	14	3	Без покрытия	11405023-R
14	50	110	14	3	TiN	11405023-R TiN
16	35	90	16	3	Без покрытия	11603523-R
16	35	90	16	3	TiN	11603523-R TiN
16	55	110	16	3	Без покрытия	11605523-R
16	55	110	16	3	TiN	11605523-R TiN
18	55	110	18	3	Без покрытия	11805523-R
18	55	110	18	3	TiN	11805523-R TiN
20	60	120	20	3	Без покрытия	12006023-R
20	60	120	20	3	TiN	12006023-R TiN
20	72	120	20	3	Без покрытия	12007223-R
20	72	120	20	3	TiN	12007223-R TiN
20	102	165	20	3	Без покрытия	12010223-R
20	102	165	20	3	TiN	12010223-R TiN

Спиральные чистовые фрезы GT, Z3 RH для дверных замков V60°, выброс стружки вверх



С помощью чистовых спиральных фрез Z3 RH для дверных замков V60° с выбросом стружки вверх, можно быстро выбрать объем паза под дверной глазок, и проделать сквозное отверстие в древесных материалах в щадящем режиме. Фреза применяется для выборки отверстий под ключевину и дверную ручку. Угол заточки в 60° позволяет фрезеровать пазы в дверном полотне с большой производительностью, чем при обработке спиральными радиусными фрезами.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
14	55	110	14	3	Без покрытия	11405513-RV
14	55	110	14	3	TiN	11405513-RV TiN
16	55	110	16	3	Без покрытия	11605513-RV
16	55	110	16	3	TiN	11605513-RV TiN

Спиральные чистовые конические фрезы 3D GT, Z2 RH



Спиральные чистовые конические фрезы Z2 RH с выбросом стружки вверх, снимают остаток припуска после обработки поверхности черновой фрезой. Скорость подачи ниже, чем у черновых фрез, но качество финишной поверхности (шероховатости) выше. Коническая конструкция фрезы обеспечивает точность при обработке. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. Двухзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

Обратите внимание, что конические фрезы производства "Грин Тулс" являются **не затачиваемыми**.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
0,5	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R0.25
0,5	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R0.25
0,75	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R1.5
0,75	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R1.5
1	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R0.5
1	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R0.5
1	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R0.5
1	60	100	8	2	TiN	10806012-R TiN R0.5
1	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-R R0.5
1	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R0.5
1	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R0.5
1	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R0.5

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
1,5	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R0.75
2	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R1
2	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R1
2	35	78	8	2	TiN	10803512-R TiN R1
2	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R1
2	60	100	8	2	TiN	10806012-R TiN R1
2	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-R R1
2	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R1
2	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R1
2	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R1
3	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R1.5 NG
3	35	78	6	2	TiN	10603512-R R1.5 TiN NG
3	35	78	8	2	Без покрытия	10803512-R R1.5
3	35	78	8	2	TiN	10803512-R TiN R1.5
3	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R1.5
3	60	100	8	2	TiN	10806012-R TiN R1.5
3	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-R R1.5
3	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R1.5
3	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R1.5
3	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R1.5
4	35	78	6	2	Без покрытия	10603512-R R2
4	35	78	6	2	TiN	10603512-R TiN R2
4	35	78	8	2	Без покрытия	10803512-R R2
4	35	78	8	2	TiN	10803512-R TiN R2
4	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R2
4	60	100	8	2	TiN	10806012-R TiN R2
4	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-RH R2
4	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R2

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
4	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R2
5	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R2.5
5	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-R R2.5
5	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R2.5
5	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R2.5
5	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R2.5
6	60	100	8	2	Без покрытия	10806012-R R3
6	60	100	8	2	TiN	10806012-R TiN R3
6	80	130	10	2	Без покрытия	11008012-R R3
6	80	130	10	2	TiN	11008012-R TiN R3
6	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R3
6	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R3
8	100	150	12	2	Без покрытия	11210012-R R4
8	100	150	12	2	TiN	11210012-R TiN R4

Спиральные черновые фрезы GT, Z3 RH, выброс стружки вверх



Спиральные черновые фрезы Z3 RH с выбросом стружки вверх позволяют снимать большие количества материала с сохранением высокой скорости подачи по сравнению с чистовой. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. Трёхзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 9-15 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Предназначены для обработки:

- Дровесины и древесных материалов;
- ДПК (Древесно-полимерные композиты).

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
8	32	80	8	3	Без покрытия	20803213-R
8	32	80	8	3	TiN	20803213-R TiN
8	42	90	8	3	Без покрытия	20804213-R
8	42	90	8	3	TiN	20804213-R TiN
10	32	80	10	3	Без покрытия	21003213-R
10	32	80	10	3	TiN	21003213-R TiN
10	42	90	10	3	Без покрытия	21004213-R
10	42	90	10	3	TiN	21004213-R TiN
12	35	80	12	3	Без покрытия	21203513-R
12	35	80	12	3	TiN	21203513-R TiN
12	42	90	12	3	Без покрытия	21204213-R
12	42	90	12	3	TiN	21204213-R TiN
12	52	100	12	3	Без покрытия	21205213-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
14	58	110	14	3	Без покрытия	21405813-R
16	35	90	16	3	Без покрытия	21603513-R
16	35	90	16	3	TiN	21603513-R TiN
16	55	110	16	3	TiN	21605513-R TiN
16	55	120	16	3	Без покрытия	21605513-R
18	55	110	18	3	Без покрытия	21805513-R
18	55	110	18	3	TiN	21805513-R TiN
20	60	120	20	3	Без покрытия	22006013-R
20	60	120	20	3	TiN	22006013-R TiN

Спиральные черновые фрезы GT, Z3 RH, выброс стружки вниз



Спиральные черновые фрезы Z3 RH с выбросом стружки вниз позволяют снимать большие количества материала с сохранением высокой скорости подачи по сравнению с чистовой. Трёхзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 9-15 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Предназначены для обработки:

- Древесины и древесных материалов;
- ДПК (Древесно-полимерные композиты).

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
10	42	90	10	3	Без покрытия	21004223-R
10	42	90	10	3	TiN	21004223-R TiN
12	35	80	12	3	Без покрытия	21203523-R
12	35	80	12	3	TiN	21203523-R TiN
12	42	90	12	3	Без покрытия	21204223-R
12	42	90	12	3	TiN	21204223-R TiN
12	52	100	12	3	Без покрытия	21205223-R
12	52	100	12	3	TiN	21205223-R TiN
14	50	110	14	3	Без покрытия	21405023-R
14	50	110	14	3	TiN	21405023-R TiN
16	55	110	16	3	Без покрытия	21605523-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
16	55	110	16	3	TiN	21605523-R TiN
18	55	110	18	3	Без покрытия	21805523-R
18	55	110	18	3	TiN	21805523-R TiN
20	60	120	20	3	Без покрытия	22006023-R
20	60	120	20	3	TiN	22006023-R TiN
20	72	120	20	3	TiN	22007223-R TiN

Спиральные черновые фрезы GT, Z3 RH с обнижением, выброс стружки вверх



Спиральные черновые фрезы Z3 RH с обнижением и выбросом стружки вверх снимают большой объем материала с высокой скоростью подачи, благодаря ускоренному выводу стружки из зоны резания. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз. При использовании данной фрезы возможна большая глубина обработки по сравнению с обычной черновой фрезой. Данные фрезы могут также применяться для выборки паза под замок. Трёхзаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 9-15 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Предназначены для обработки:

- Дровесины и дровесных материалов;
- ДПК (Дровесно-полимерных композитов)

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
14	45 / 95	150	14	3	Без покрытия	21409513-R
14	45 / 95	150	14	3	TiN	21409513-R TiN
16	45 / 95	150	16	3	Без покрытия	21609513-R
16	45 / 95	150	16	3	TiN	21609513-R TiN
18	45 / 95	150	18	3	Без покрытия	21809513-R
18	45 / 95	150	18	3	TiN	21809513-R TiN

Спиральные черновые фрезы GT, Z3 RH для дверных замков V60°, выброс стружки вверх



С помощью спиральных черновых фрез Z3 RH для дверных замков V60° с выбросом стружки вверх, можно быстро выбрать объем паза под дверной глазок, и проделать сквозное отверстие в древесных материалах в щадящем режиме. Фреза применяется для выборки отверстий под ключевину и дверную ручку. Угол заточки в 60° позволяет фрезеровать пазы в дверном полотне с большой производительностью, чем при обработке спиральными радиусными фрезами.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
14	55	110	14	3	Без покрытия	21405513-RV
14	55	110	14	3	TiN	21405513-RV TiN
16	55	110	16	3	Без покрытия	21605513-RV
16	55	110	16	3	TiN	21605513-RV TiN

Спиральные интегральные фрезы двунаправленный рез GT, Z1+1



Спиральные интегральные фрезы Z1+1 с разнонаправленным выбросом стружки применяются для обработки облицованных с обеих сторон плит, когда требуется высокое качество верхних и нижних кромок.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Применение:

- ДПК;
- Древесные материалы;
- Пластик;
- Текстолит;
- Оргстекло.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	1+1	Без покрытия	30301732-R
3	12	50	3	1+1	TiN	30301732-R TiN
4	22	60	4	1+1	Без покрытия	30402232-R
4	22	60	4	1+1	TiN	30402232-R TiN
6	22	70	6	1+1	Без покрытия	30602232-R
6	22	70	6	1+1	TiN	30602232-R TiN
6	28	80	6	1+1	Без покрытия	30602832-R
6	28	80	6	1+1	TiN	30602832-R TiN

Спиральные интегральные фрезы двунаправленный рез GT, Z2+2



Спиральные интегральные фрезы Z2+2 с разнонаправленным выбросом стружки применяются для обработки облицованных с обеих сторон плит, когда требуется высокое качество верхних и нижних кромок.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Применение:

- ДПК;
- Древесные материалы;
- Пластик;
- Текстолит;
- Оргстекло.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
5	22	60	5	2+2	Без покрытия	30502234-R
5	22	60	5	2+2	TiN	30502234-R TiN
6	22	70	6	2+2	Без покрытия	30602234-R
6	22	70	6	2+2	TiN	30602234-R TiN
6	28	80	6	2+2	Без покрытия	30602834-R
6	28	80	6	2+2	TiN	30602834-R TiN
8	32	80	8	2+2	Без покрытия	30803234-R
8	32	80	8	2+2	TiN	30803234-R TiN
10	32	80	10	2+2	Без покрытия	31003234-R
10	32	80	10	2+2	TiN	31003234-R TiN
10	42	90	10	2+2	Без покрытия	31004234-R
10	42	90	10	2+2	TiN	31004234-R TiN
10	52	100	10	2+2	Без покрытия	31005234-R

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
12	42	100	12	2+2	Без покрытия	31204234-R
12	52	110	12	2+2	Без покрытия	31205234-R
12	52	110	12	2+2	TiN	31205234-R TiN
14	55	110	14	2+2	Без покрытия	31405534-R
14	55	110	14	2+2	TiN	31405534-R TiN
16	55	110	16	2+2	Без покрытия	31605534-R
16	55	110	16	2+2	TiN	31605534-R TiN
18	55	110	18	2+2	Без покрытия	31805534-R
18	55	110	18	2+2	TiN	31805534-R TiN
20	60	120	20	2+2	Без покрытия	32006034-R
20	60	120	20	2+2	TiN	32006034-R TiN

Борфрезы концевые цилиндрические GT для древесных материалов и ДПК (композитов)



Цилиндрические концевые борфрезы для древесных материалов и ДПК (древесно-полимерных композитов) выполнены из твёрдых сплавов.

Применяются для раскря при высокой скорости подачи и при высоких оборотах следующих материалов:

- Дровесины твёрдых пород;
- Плитных материалов;
- ДПК (включая ДПК с повышенной плотностью и твёрдостью);
- Пластиков с высокой температурой плавления.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
6	25	70	6	Н/Д	Без покрытия	606025
6	25	70	6	Н/Д	TiN	606025 TiN
6	35	70	6	Н/Д	Без покрытия	606035
6	35	70	6	Н/Д	TiN	606035 TiN
8	40	80	8	Н/Д	Без покрытия	608040
8	40	80	8	Н/Д	TiN	608040 TiN
10	45	90	10	Н/Д	Без покрытия	610045
10	45	90	10	Н/Д	TiN	610045 TiN
12	50	100	12	Н/Д	Без покрытия	612050
12	50	100	12	Н/Д	TiN	612050 TiN

Спиральные радиусные фрезы GT, Z2 RH, выброс стружки вверх



Спиральные радиусные фрезы Z2 RH с выбросом стружки вверх, предназначены для чистовой финишной обработки изделий сложной геометрии — например при 3D копировании или обработки сложных рельефных заготовок, литьевых и пресс-форм. Двухзаходность фрезы обеспечивает подачу материала со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
6	25	70	6	2	Без покрытия	10602512-R R3
6	25	70	6	2	TiN	10602512-R R3 TiN
8	32	80	8	2	Без покрытия	10803212-R R4
8	32	80	8	2	TiN	10803212-R R4 TiN
10	32	80	10	2	Без покрытия	11003212-R R5
10	32	80	10	2	TiN	11003212-R R5 TiN
12	35	80	12	2	Без покрытия	11203512-R R6
12	35	80	12	2	TiN	11203512-R R6 TiN
16	55	110	16	2	Без покрытия	11605512-R R8
16	55	110	16	2	TiN	11605512-R R8 TiN

Спиральные комбинированные фрезы GT, Z4 RH, выброс стружки вверх



Комбинированные спиральные фрезы Z4 RH с выбросом стружки вверх позволяют совмещать черновую и чистовую обработку в одном этапе. Чрезвычайно эффективны при обработке массивов, так как фреза меньше забивается стружкой. Четырёхзаходность фрезы обеспечивает подачу материала со скоростью 12-20 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала). Данный тип фрез так же подходит и для обработки пазов под дверные замки.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
12	42	90	12	4	Без покрытия	51204214-R
12	42	90	12	4	TiN	51204214-R TiN
14	50	110	14	4	Без покрытия	51405014-R
14	50	110	14	4	TiN	51405014-R TiN
16	35	90	16	4	Без покрытия	51603514-R
16	35	90	16	4	TiN	51603514-R TiN
16	55	110	16	4	Без покрытия	51605514-R
16	55	110	16	4	TiN	51605514-R TiN
18	55	110	18	4	Без покрытия	51805514-R
18	55	110	18	4	TiN	51805514-R TiN
20	70	120	20	4	Без покрытия	52007014-R
20	70	120	20	4	TiN	52007014-R TiN

Фрезы GT спиральные с подшипниками



Спиральные фрезы с подшипником, предназначены для обработки (обгонки) и фрезеровке материала по шаблону. Возможно исполнение в двух-, трёх- и четырёхзаходном варианте. Используется для ручных фрезерных станков.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
8	25	80	8	2	Без покрытия	10802512-R-P
8	25	80	8	2	TiN	10802512-R-P TiN
12	32	90	12	3	Без покрытия	11203213-R-P
12	32	90	12	3	TiN	11203213-R-P TiN
12	42	115	12	4	Без покрытия	31204234-R-P
12	42	115	12	4	TiN	31204234-R-P TiN
12	52	115	12	3	Без покрытия	11205213-R-P
12	52	115	12	3	TiN	11205213-R-P TiN

Фрезы GT по пластику, Z1 RH, выброс стружки вверх

Спиральные фрезы Z1 RH для обработки пластика и мягкой древесины с выбросом стружки вверх. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз.

Однозаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 3-5 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- Поливинилхлорида.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
2	10	50	3	1	Без покрытия	PL10201011 S3
2	10	50	3	1	TiN	PL10201011 S3 TiN
3	12	50	3	1	Без покрытия	PL10301211
3	12	50	3	1	TiN	PL10301211 TiN
3	12	60	6	1	Без покрытия	PL10301211 S6
3	12	60	6	1	TiN	PL10301211 S6 TiN
4	15	60	4	1	Без покрытия	PL10401511
4	15	60	4	1	TiN	PL10401511 TiN
4	15	60	6	1	Без покрытия	PL10401511 S6
4	15	60	6	1	TiN	PL10401511 S6 TiN
6	20	60	6	1	Без покрытия	PL10602011
6	20	60	6	1	TiN	PL10602011 TiN

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
6	27	70	6	1	Без покрытия	PL10602711
8	32	80	8	1	Без покрытия	PL10803211
8	32	80	8	1	TiN	PL10803211 TiN

Фрезы GT по пластику, Z1 RH, выброс стружки вниз



Спиральные фрезы Z1 RH для обработки пластика и мягкой древесины с выбросом стружки вниз. Благодаря негативному направлению спирали, подходят для обработки небольших, недостаточно зафиксированных заготовок, когда те размещены на рабочем столе облицованной поверхностью вверх. В этом случае, усилие резания, направленное вниз к столу обрабатывающего центра (станка) будет прижимать заготовку к столу и минимизировать риски смещения.

Одно из основных отличий этой линейки фрез - наличие полированной канавки, способствующей уменьшению налипания стружки на инструмент.

Однозаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 3-5 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- Поливинилхлорида.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
2	10	50	3	1	Без покрытия	PL10201021 S3
2	10	50	3	1	TiN	PL10201021 S3 TiN
3	12	50	3	1	Без покрытия	PL10301221
3	12	50	3	1	TiN	PL10301221 TiN
3	12	60	6	1	Без покрытия	PL10301221 S6
3	12	60	6	1	TiN	PL10301221 S6 TiN
4	15	60	4	1	Без покрытия	PL10401521
4	15	60	4	1	TiN	PL10401521 TiN

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
4	15	60	6	1	Без покрытия	PL10401521 S6
6	20	60	6	1	Без покрытия	PL10602021
6	20	60	6	1	TiN	PL10602021 TiN
6	27	70	6	1	Без покрытия	PL10602721
6	27	70	6	1	TiN	PL10602721 TiN
8	32	80	8	1	Без покрытия	PL10803221
8	32	80	8	1	TiN	PL10803221 TiN

Фрезы GT по пластику, Z1 RH, прямая

Одно из основных отличий этой линейки фрез - наличие полированной канавки, способствующей уменьшению налипания стружки на инструмент.

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- Поливинилхлорида.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	1	Без покрытия	PL10301201
3	12	50	3	1	TiN	PL10301201 TiN
3	12	60	6	1	Без покрытия	PL10301201 S6
3	12	60	6	1	TiN	PL10301201 S6 TiN
4	15	60	4	1	TiN	PL10401501 TiN
4	15	60	6	1	Без покрытия	PL10401501 S6
4	15	60	6	1	TiN	PL10401501 S6 TiN
4	15	60	8	1	Без покрытия	PL10401501 S8
6	20	60	6	1	Без покрытия	PL10602001
6	20	60	6	1	TiN	PL10602001 TiN
6	27	70	6	1	Без покрытия	PL10602701
6	27	70	6	1	TiN	PL10602701 TiN
8	32	80	8	1	Без покрытия	PL10803201
8	32	80	8	1	TiN	PL10803201 TiN

Фрезы GT по пластику, Z2 RH, выброс стружки вверх



Спиральные фрезы Z2 RH для обработки пластика и мягкой древесины с выбросом стружки вверх. Благодаря положительному направлению спирали, подходят для зафиксированных заготовок на рабочем столе лицевой (обработанной) поверхностью вниз.

Одно из основных отличий этой линейки фрез - наличие полированной канавки, способствующей уменьшению налипания стружки на инструмент.

Двузаходность фрезы позволяет подавать материал со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- Поливинилхлорида.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	2	Без покрытия	PL10301212
3	12	50	3	2	TiN	PL10301212 TiN
3	12	60	6	2	Без покрытия	PL10301212 S6
3	12	60	6	2	TiN	PL10301212 S6 TiN
4	15	60	4	2	Без покрытия	PL10401512
4	15	60	4	2	TiN	PL10401512 TiN
4	15	60	6	2	Без покрытия	PL10401512 S6
4	15	60	6	2	TiN	PL10401512 S6 TiN
6	20	60	6	2	Без покрытия	PL10602012
6	20	60	6	2	TiN	PL10602012 TiN
	27	70	6	2	Без покрытия	PL10602712

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
8	32	80	8	2	Без покрытия	PL10803212
8	32	80	8	2	TiN	PL10803212 TiN

Фрезы GT по пластику, Z2 RH, выброс стружки вниз



Спиральные фрезы Z2 RH для обработки пластика и мягкой древесины с выбросом стружки. Благодаря негативному направлению спирали, подходят для обработки небольших, недостаточно зафиксированных заготовок, когда те размещены на рабочем столе облицованной поверхностью вверх. В этом случае, усилие резания, направленное вниз к столу обрабатывающего центра (станка) будет прижимать заготовку к столу и минимизировать риски смещения.

Одно из основных отличий этой линейки фрез - наличие полированной канавки, способствующей уменьшению налипания стружки на инструмент.

Двухзаходность фрезы позволяет осуществлять подачу материала со скоростью 6-10 метров в минуту (в зависимости от количества оборотов, оснастки и материала).

На фрезы возможно дополнительно нанести износостойкое покрытие на основе нитрида-титана (TiN). Это покрытие обладает пониженным коэффициентом трения; обеспечивает химическую стойкость; уменьшает абразивный износ и электрохимическую коррозию.

Фрезы предназначены для обработки:

- Деталей из мягких пород древесины;
- Плит (МДФ, фанеры, ДстП);
- Оргстекла;
- Акрила;
- Поливинилхлорида.

Страна-производитель: Россия

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
3	12	50	3	2	Без покрытия	PL10301222
3	12	50	3	2	TiN	PL10301222 TiN
3	12	60	6	2	Без покрытия	PL10301222 S6
3	12	60	6	2	TiN	PL10301222 S6 TiN
4	15	60	4	2	Без покрытия	PL10401522
4	15	60	4	2	TiN	PL10401522 TiN
4	15	60	6	2	Без покрытия	PL10401522 S6
4	15	60	6	2	TiN	PL10401522 S6 TiN

Диаметр (D), мм	Рабочая длина (l), мм	Длина (L), мм	Хвостовик (S), мм	Количество зубьев (Z)	Тип покрытия	Артикул
6	20	60	6	2	Без покрытия	PL10602022
6	27	70	6	2	Без покрытия	PL10602722
6	27	70	6	2	TiN	PL10602722 TiN
8	32	80	8	2	Без покрытия	PL10803222
8	32	80	8	2	TiN	PL10803222 TiN

Алматы (727)345-47-04
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gfd@nt-rt.ru || сайт: <https://gt.nt-rt.ru/>